

LIGHTWEIGHT & WARM FIREPLACE ENCLOSURE SYSTEM

LEKKI & CIEPŁY
SYSTEM ZABUDOWY
KOMINKOWEJ





The main element of the fireplace enclosure system is the lightweight, warm STABICA[®] LC600 panel, which is non-combustible, mineral, and fiber-free.

The STABICA[®] LC600 fireplace panel is made of a composite mixture, based on natural ingredients. It has been specifically designed for creating lightweight and warm fireplace enclosures.

Głównym elementem systemu zabudowy kominkowej jest lekki, ciepły panel STABICA[®] LC600, który jest niepalny, mineralny i bezwłóknisty.

Panel kominkowy STABICA[®] LC600 wykonany jest z mieszanki kompozytowej, powstałej na bazie naturalnych składników. Zaprojektowany został specjalnie do wykonywania lekkich i ciepłych obudów kominkowych.



ECOLOGY AND SUSTAINABLE DEVELOPMENT

EKOLOGIA I ZRÓWNOWAŻONY ROZWÓJ

Over 50% of the composition consists of materials derived from recycling.

As a result, the STABICA[®] LC600 fireplace panel contributes to sustainable development. It is a completely safe product, and no toxic substances or harmful gases are released during its production process.

This serves as an example of how modern materials can help maintain a bright and clean planet.

Ponad 50% składu to surowce pochodzące z recyklingu.

Dzięki temu panel kominkowy STABICA[®] LC600 wpisuje się w zrównoważony rozwój. Jest całkowicie bezpiecznym produktem, a w procesie produkcji nie wydzielają się żadne toksyczne substancje ani szkodliwe gazy.

Stanowi przykład, jak nowoczesne materiały mogą przyczynić się do zachowania jasnej i czystej planety.

The recipe for the STABICA[®] LC600 fireplace panel and other components of the system was developed through close collaboration between STABICA[®] and the AGH University of Science and Technology in Krakow.

The many years of experience of the company owners in the fireplace industry, as well as several years of research focused on implementing the product into mass production, resulted in the introduction of an innovative product – the STABICA[®] LC600 panel – to the Polish and European markets.

Receptura panelu kominkowego STABICA[®] LC600 oraz pozostałych składników systemu powstała dzięki ścisłej współpracy firmy STABICA oraz Akademii Górniczo-Hutniczej w Krakowie.

Wieloletnie doświadczenie właścicieli firmy w branży kominkowej oraz kilkuletnie badania skoncentrowane na wdrożeniu produktu do produkcji seryjnej w efekcie pozwoliły na wprowadzenie innowacyjnego produktu jakim jest Panel STABICA[®] LC600 na rynek polski i europejski.



WHY LIGHTWEIGHT?

The main component of the STABICA[®] LC600 fireplace panel gives lightness to the entire system. It is produced in a patented process using recycled glass. The processed crushed glass is finely ground, mixed, and shaped. The raw granulate is sintered in an expansion furnace at temperatures ranging from 750°C to 900°C. Then, it is introduced into a carefully selected natural composite mixture and an automated production process.

The result of such advanced technology is the achievement of a lightweight product, which is the STABICA[®] LC600 FIREPLACE PANEL.



DLACZEGO LEKKI?

Główny składnik panelu kominkowego STABICA[®] LC600 nadaje lekkości całemu systemowi. Jest on wytwarzany w opatentowanym procesie ze szkła pochodzącego z recyklingu.

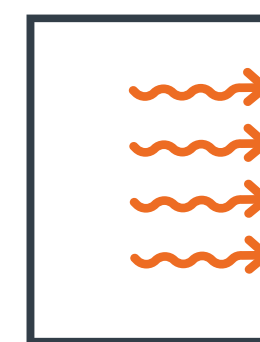
Przetworzone potłuczone szkło jest drobno mielone, mieszane i kształtowane. Surowy granulat jest spiekany w piecu rozprężnym w temperaturze od 750°C do 900°C. Następnie trafia w starannie dobranej recepturze do naturalnej mieszanki kompozytowej i zautomatyzowanego procesu produkcyjnego.

Finalem tak zaawansowanej technologii jest osiągnięcie lekkiego produktu, jakim jest **PANEL KOMINKOWY STABICA[®] LC600**.

WHY WARM?

In the fireplace industry, building materials that have heat accumulation properties are commonly referred to as warm materials. The structural framework of the STABICA[®] LC600 panel, which determines its strength parameters, is a concrete mixture with heat accumulation capabilities. That's why the STABICA[®] LC600 fireplace system is called warm.

A fireplace built using the STABICA[®] LC600 system combines the advantages of radiant heat radiation and natural convection, gently emitting warmth to the entire room in which it is located. Radiant heating methods are more user-friendly and more optimal for people with respiratory illnesses and allergies. This technology minimizes excessive air circulation in the room.



DLACZEGO CIEPŁY?

O materiałach budowlanych stosowanych w branży kominkowej, które posiadają zdolności akumulacyjne, mówi się potocznie, że są materiałami ciepłymi.

Szkielet konstrukcyjny panelu STABICA[®] LC600, który stanowi o jego parametrach wytrzymałościowych, jest mieszanką betonową posiadającą zdolności akumulacyjne. Dlatego system kominkowy STABICA[®] LC600 nazwany jest ciepłym.

Kominek wykonany w systemie STABICA[®] LC600 łączy zalety radiacyjnego promieniowania ciepłego i naturalnej konwekcji, emitując łagodnie ciepło do całego pomieszczenia, w którym jest zlokalizowany.

Radiacyjna metoda grzewcza jest bardziej przyjazna dla człowieka, a także bardziej optymalna dla osób z chorobami dróg oddechowych i dla alergików. Technologia ta wyklucza zbytnią cyrkulację powietrza w pomieszczeniu.



The STABICA® LC600 fireplace system provides a much better heating solution than the so-called cold fireplace systems, traditionally made of plasterboard + mineral wool or silicate-calcium boards.

System kominkowy STABICA® LC600 daje dużo lepsze rozwiązanie grzewcze niż tak zwane zimne systemy kominkowe, wykonane tradycyjnie z płyt GK + wełny mineralnej lub z płyt krzemianowo-wapniowych.



stabica LC 600
fireplace panels | panel kominkowy



stabica Izol
insulating panel | panel izolujący



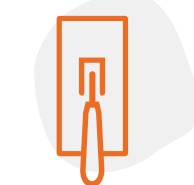
stabica Support
reinforcing strip | pas wzmacniający



stabica LC HT Primer
high-temperature priming compound | wysokotemperaturowy preparat gruntujący



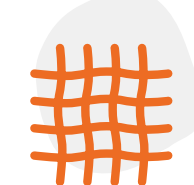
stabica LC HT Glue
quick-acting adhesive | szybkosprawny klej montażowy



stabica Mortar
bonding and reinforcing mortar | zaprawa klejąco-zbrojąca



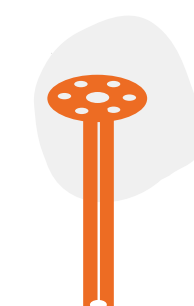
stabica Finish
cement-lime putty | masa szpachlowo wykończeniowa



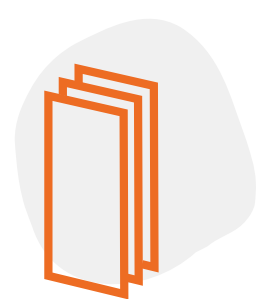
stabica Mesh
reinforcing mesh | siatka wzmacniająca



stabica Fix 50
screws for fireplace panels | wkręty do paneli kominkowych



stabica TDM
mounting plugs TDM | kołki montażowe



stabica LC 600

fireplace panels | panel kominkowy

The STABICA® LC600 fireplace panel is non-dusting.

The two sides of the panel differ from each other. One side is extremely smooth and does not need any impregnation. It is dedicated to the interior of the fireplace enclosure and is resistant to dust settling inside the fireplace on the inner surface of the enclosure.

The other side, which undergoes mechanical processing during production, is an ideal even surface for the finishing layers of the fireplace, such as plaster, filler, paint, stone, or ceramic tiles.

Panel kominkowy STABICA® LC600 jest niepylący.

Dwie strony panelu różnią się od siebie. Jedna jest niezwykle gładka, nie należy jej niczym impregnować. Dedykowana jest do wnętrza obudowy kominka. Odporna na osiadanie kurzu w kominku na powierzchni wewnętrznej obudowy.

Druga, która w procesie produkcji poddana jest obróbce mechanicznej, jest idealną równą powierzchnią pod warstwy wykończeniowe kominka, takie jak: tynk, masa szpachlowa, farba, kamień czy płytki ceramiczne.





The STABICA® LC600 fireplace panel is non-combustible, mineral, and fiber-free. It is made from a composite mixture designed based on natural ingredients, with over 50% derived from recycling. The panel has been specifically designed for creating fireplace enclosures. The automated production process ensures product consistency.

Panel kominkowy STABICA® LC 600 jest **niepalny, mineralny, bezwłóknisty**.

Wykonany jest z mieszanki kompozytowej, zaprojektowanej **na bazie naturalnych składników, w ponad 50% pochodzących z recyklingu**.

Panel został zaprojektowany specjalnie do wykonywania obudów kominkowych. Zautomatyzowany proces produkcji gwarantuje powtarzalność produktu.





stabica LC 600

fireplace panels | panel kominkowy



Dimension (mm) | Wymiary (mm):

Length Długość:	Width Szerokość:	Thickness Grubość:
1000	610	30
Dimension tolerance of standard format Tolerancja wymiarów formatów standardowych		

± 1,5 ± 1,5 ± 1,0

TECHNICAL PARAMETERS | PARAMETRY TECHNICZNE



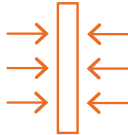
Fire resistance Odporność ogniowa	wg DIN 4102 wg DIN 4102	non-flammable: A1 niepalny: A1
--------------------------------------	----------------------------	-----------------------------------



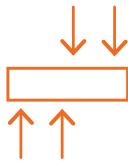
Dimensionally stable Stabilność wymiarowa	°C	up to 750 do 750
--	----	---------------------



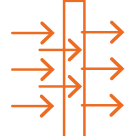
Density Gęstość	kg/m³	600
--------------------	-------	-----



Mechanical resistance to compression Wytrzymałość mechaniczna na ściskanie	MPa	> 8
---	-----	-----



Bending strength Wytrzymałość na zginanie	MPa	> 2
--	-----	-----



Color Współczynnik przewodności		λ > 0,08
------------------------------------	--	----------



Thermal conductivity coefficient Barwa		dark grey ciemnoszara
---	--	--------------------------



Non toxic and free of impurities Nietoksyczny i wolny od zanieczyszczeń		
--	--	--



Dust-free Niepylący

STABICA® SUPPORT reinforcing strips are designed to reinforce the structure of a fireplace enclosure made with STABICA® LC600 panels.

STABICA® SUPPORT reinforcing strips are a lightweight product, which significantly facilitates their installation with STABICA® LC600 fireplace panels.

The surface of the material from which the strips are made is dense and non-dusty, which is especially important when building fireplace enclosures equipped with heat-releasing grilles.



Pasy wzmacniające STABICA® SUPPORT są przeznaczone do wzmacniania konstrukcji obudowy kominkowej wykonanej przy użyciu paneli STABICA® LC600.

Pasy wzmacniające STABICA® SUPPORT są produktem lekkim co w znaczący sposób ułatwia ich montaż z panelami kominkowymi STABICA® LC600.

Powierzchnia materiału z którego są wykonane pasy jest zwarta i niepyląca co jest istotne w szczególności przy budowie zabudów kominkowych wyposażonych w kratki oddające ciepło.

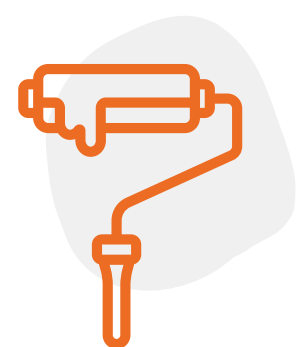
Packaging | Opakowanie
13 pcs | 13 sztuk

TECHNICAL PARAMETERS | PARAMETRY TECHNICZNE

Color Barwa	dark grey ciemnoszara
Density Gęstość	600 kg/m³
Number of pcs in the box Ilość sztuk w opakowaniu	13

Dimension (mm) | Wymiary (mm):

Length Długość:	Width Szerokość:	Thickness Grubość:
580	90	30
Dimension tolerance of standard format Tolerancja wymiarów formatów standardowych		
± 1,5	± 1,5	± 1,0



stabica LC HT Primer

high-temperature priming compound | preparat gruntujący

STABICA® LC HT PRIMER is a priming agent ready for application, without the need for dilution. It is designed as an undercoat to strengthen the adhesion to STABICA® LC600 fireplace panels and subsequent layers of the system.

It balances their absorbency.

It reduces the formation of efflorescence.

It does not contain solvents.



STABICA® LC HT PRIMER jest preparatem gruntującym gotowym do aplikacji, nie wymaga rozcieńczania. Przeznaczony jest jako podkład wzmacniający przyczepność do paneli kominkowych STABICA® LC600 oraz pod następne warstwy systemu.

Wyrównuje ich chłonność.

Ogranicza powstawanie wykwitów.

Nie zawiera rozpuszczalników.

Packaging | Opakowanie
Bottle, 1 liter | butelka, 1 litr

TECHNICAL PARAMETERS PARAMETRY TECHNICZNE

Color Barwa	white biała
Average consumption Średnie zużycie	0,1 - 0,3 l/m ²
Density Gęstość	± 1050 g/dm ³
Drying time Czas schnięcia	± 30 min
Application temperature Temperatura stosowania	5 - 25 °C



stabica LC HT Glue

quick-drying mounting adhesive | szybkoschnący klej montażowy

The fast-acting adhesive STABICA® LC HT GLUE is a ready-to-use paste with an extended binding time, made from water glass and other inorganic components. It is intended for jointing and gluing STABICA® LC600 panels and other fireplace elements made of chamotte ceramics.

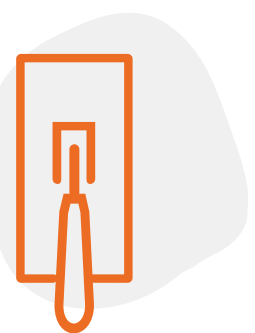


Szybkosprawny klej montażowy STABICA® LC HT GLUE to gotowa masa do użycia o podwyższonym czasie wiązania, wykonana na bazie szkła wodnego i innych składników nieorganicznych. Przeznaczona do spoinowania i klejenia paneli STABICA® LC600 oraz innych elementów kominka z ceramiki szamotowej.

Packaging | Opakowanie
1.9 kg bucket | Wiaderko 1,9 kg

TECHNICAL PARAMETERS | PARAMETRY TECHNICZNE

State of matter Stan skupienia	paste pasta		
Color Barwa	beige beżowa		
Density Gęstość	1950 g/dm ³		
Application temperature Temperatura stosowania	5 - 25 °C		
Max joint thickness Max grubość spoiny	± 15 mm		
Initial film Początek kożuszenia	± 15 min		
Initial hardening Początek twardnienia	h godz	± 1	
Full durability at +20°C Pełna trwałość w temp. +20 °C	h godz	after 24 po 24	



stabica Mortar

reinforcing mortar for mesh | Zaprawa zbrojąca do siatki

The STABICA® MORTAR reinforcing adhesive is designed for creating a reinforcing layer for fireplace enclosures under a filling compound.

It has very good adhesion to the substrate and STABICA® LC600 fireplace panels, high efficiency, high flexibility, and optimal physical parameters.



Zaprawa klejowa zbrojąca do siatki STABICA® MORTAR przeznaczona jest do wykonywania warstwy zbrojącej obudowy kominkowej pod masę szpachlową.

Posiada bardzo dobrą przyczepność do podłoża i paneli kominkowych STABICA® LC600, wysoką wydajność, dużą podatność na obróbkę oraz optymalne parametry fizyczne.

Packaging | Opakowanie
20 kg bag | 20 kg worek

TECHNICAL PARAMETERS | PARAMETRY TECHNICZNE

State of matter Stan skupienia	dry powder mixture sucha mieszanka proszkowa	
Color Barwa	grey szara	
Application temperature Temperatura stosowania	5 - 25 °C	
Max joint thickness Max grubość spoiny	± 8 mm	
Reaction to fire Reakcja na ogień	A1 non-combustible A1 niepalna	
Open time Czas otwarcia	h godz	2-3
Full durability at +20°C Pełna trwałość w temp. +20 °C	h godz	48



Cement-lime putty STABICA® FINISH is a ready-to-use paste. It is made from dolomite, polymer dispersion, and specially added modifying additives. It is characterized by high adhesion to the substrate and elasticity. Thanks to very fine grain, it achieves perfect smoothness.

It is designed to level the surface of the fireplace enclosure. The resulting surface is elastic, easy to sand, and has excellent smoothness.



Packaging | Opakowanie
9 kg bucket | Wiaderko 9 kg

Masa szpachlowa cementowo-wapienna STABICA® FINISH to gładź w formie pasty gotowej do użycia. Produkowana na bazie dolomitu, dyspersji polimerowej i specjalnie dodanych dodatków modyfikujących. Charakteryzuje się wysoką przyczepnością do podłoża i elastycznością. Dzięki bardzo drobnemu uziarnieniu uzyskuje się idealną gładź. Przeznaczona jest do wyrównania powierzchni obudowy kominkowej. Uzyskana powierzchnia jest elastyczna, łatwa do szlifowania, posiada doskonałą gładkość.

TECHNICAL PARAMETERS | PARAMETRY TECHNICZNE

State of matter Stan skupienia	Ready-to-use paste-like mixture gotowa do użycia masa w formie pasty	
Color Barwa	grey szara	
Temperature of use Temperatura stosowania spoiwa	5 - 25° C	
Max thickness of the joint Max grubość spoiny	± 3 mm	
Drying time Czas schnięcia	h godz	to 24 hours do 24 godzin

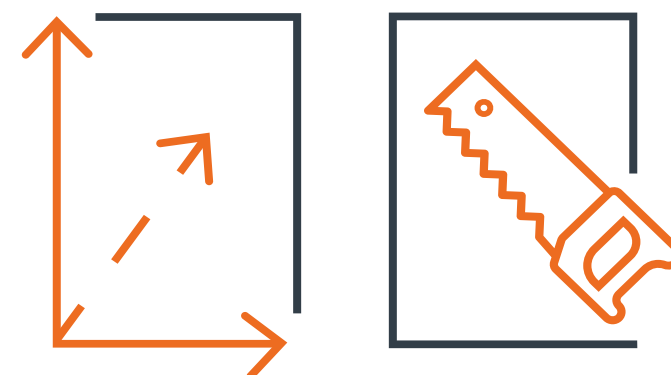


USER COMFORT

- Non-dusting, smooth surface inside the fireplace enclosure, prevents dust from settling and being carried by convection
- Heat is distributed not only by convection but also primarily by radiation (in an extremely healthy way for humans).

KOMFORT UŻYTKOWANIA

- niepylący, gładka powierzchnia w komorze kominka, wyklucza osiadanie kurzu i przenoszenie go drogą konwekcji
- ciepło nie tylko przez konwekcję, ale przede wszystkim radiacyjnie (czyli w niezwykle zdrowy sposób dla człowieka)



EASE OF PROCESSING

- The product has ideal dimensions and low size tolerances.
- The mounting system is very convenient for contractors and requires basic carpentry and plastering tools for processing.

ŁATWOŚĆ OBRÓBK

- idealnie wymiarowy produkt – niska tolerancja wymiarowa
- bardzo wygodny system montażu dla wykonawców, do obróbki potrzebne są podstawowe narzędzia stolarskie i tynkarskie



IN HARMONY WITH NATURE

- Over 50% of the raw materials used in production come from recycling.

W ZGODZIE Z NATURĄ

- ponad 50% surowców do produkcji pochodzi z recyklingu

- The joining surfaces should be dry, and any naturally occurring dust or dirt on the panel surface should be removed.
- The panels should be joined using the quick-setting STABICA® LC HT GLUE adhesive, and for stabilization in the first phase of the fireplace enclosure assembly, STABICA® FiX50 screws (screws used for mounting plasterboard to a wooden structure) should be used.
- After joining the panels with glue, secure them with STABICA® Fix 50 screws of a length equal to 2 times the panel thickness minus 0.5 cm. For example: 2 x 30 mm panel - use a 55 mm screw.
- Before applying the finishing layers such as STABICA® MORTAR and STABICA® FINISH to the completed enclosure, it is recommended to prime the surface with the STABICA® LC HT PRIMER to equalize the absorbency of the substrate.
- Basic woodworking tools and machinery can be used for the mechanical processing of STABICA® LC600 fireplace panels, and plastering and painting tools can be used for finishing the enclosure.
- Powierzchnie łączone powinny być suche, a naturalnie występujący na powierzchni paneli pył i ewentualne zabrudzenia usunięte.
- Łączenie paneli wykonujemy używając szybko-sprawnego kleju montażowego STABICA® LC HT GLUE oraz w celu stabilizacyjnym w pierwszej fazie montażu obudowy kominkowej wkręty STABICA® FiX50 (wkręty wykorzystywane do montażu płyt GK do konstrukcji drewnianej).
- Po połączeniu paneli klejem skręcamy je wkrętami STABICA® Fix 50 o długości: $2 \times \text{grubość panelu pomniejszonej o } 0,5 \text{ cm}$; np.: $2 \times \text{panel } 30 \text{ mm} - \text{wkręt o dł. } 55 \text{ mm}$.
- Przed nałożeniem wyprawy wykończeniowej STABICA® MORTAR oraz STABICA® FINISH na wykonaną obudowę, zalecane jest dokładne zagruntowanie preparatem gruntującym STABICA® LC HT PRIMER w celu wyrównania chłonności podłoża.
- Do obróbki mechanicznej paneli kominkowych STABICA® LC600 można wykorzystywać podstawowe narzędzia i maszyny stolarskie, a do wykończenia obudowy tynkarsko-malarskie.



**Wall-mounted fireplace
- video instruction**

Video instrukcja
kominek przyścienny



**Island fireplace
- video instruction**

Video instrukcja
kominek wyspowy



Thank You
Dziękuję

PRODUCER / PRODUCENT
STABICA Sp. z o.o.
32-543 Myślachowice,
ul. Płocka 81A, Poland

ORDER / ZAMÓWIENIA
e-mail: order@stabica.com
tel: +48 663 777 103

stabica.com